

**EIWA**

栄和製作所

**PULSED MIG**   
EIWA power - generation

**最先端技術を網羅した最強半自動溶接機!**

# パルスミグ

**超高張力鋼板からアルミまでしっかり対応。**



**PULSEDmig-PRO.**  
model : M222P



① 鮮やかな「EIWAレッド」が目を引く本体は、トーチを掛けるアームやワイヤーなどを収納できる箇所を作り、使いやすさにもこだわりました。② 本体左右に、それぞれ個別のワイヤーが装着可能です。③ シールドガスのボンベも大型タイプを2本設置できます。フロントタイヤにはロック式をリヤタイヤには特殊ゴムを使用した大型車輪を採用し、機動性も配慮しました。④ 溶接の設定は液晶パネルを見ながら選択するだけ。誰にでも簡単に出来ます。

**EIWA**  
**PULSED mig-PRO.**

**EIWAパルスミグ - PRO.**  
model : M222P

**「ダブルトーチ」が未来を拓く。業界最高峰半自動溶接機、誕生。**

本体の右側と左側とで独立した制御となっている「EIWAパルスミグ-Pro」。2種類のワイヤーとシールドガスをそれぞれセットすれば、必要な時に必要な溶接が瞬時に行うことができます。溶接の切替えはとても簡単。使用するトーチのトリガーを引くだけで「ワイヤーの交換」「ガスの切替え」「設定の変更」全てが完了します。右側、左側の溶接内容は自由です。例えば、右側を「高張力鋼板」用に、左側を「ブレージング」用にセットしたり、右を「ブレージング」左を「アルミ」というように、作業内容によって自由にセットできます。もちろん、両側ともパルス溶接の設定及び解除が可能です。内部はインバーターでデジタル制御されており、溶接を行う箇所の厚さを入力するだけでより細かくより正確な溶接が行えます。

**【セット内容】**

- ・スチール用トーチ
- ・アルミ・ブレージング兼用トーチ
- ・アルゴン & 混合ガス用流量計 2個  
(※炭酸ガス100%で使用不可)
- ・スチールワイヤー (0.6×5kg)
- ・ブレージングワイヤー (0.8×2kg)
- ・替えチップ

※入力コードに取り付けるソケットは付属されておりません。

①



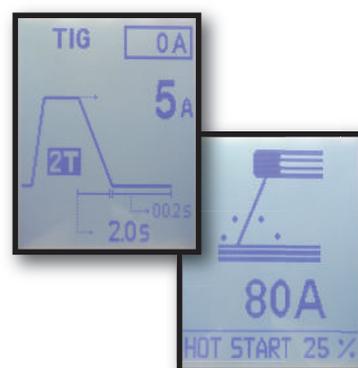
②



③



④



① コンパクトタイプ。正面左側にはワイヤーをセットするためのドラムとチップなどの小物を収納するための場所が用意されています。② 大型のボンベが1本乗せられるオリジナルスタンドが標準装備。③ 約15kgの軽量モデルで持ち運びが容易に行えます。④ TIG溶接及びアーク溶接が行えます（※別途オプションです。）

**EIWA**  
**PULSEDmig - GT**

**EIWAパルスミグ - GT**  
model : M220P

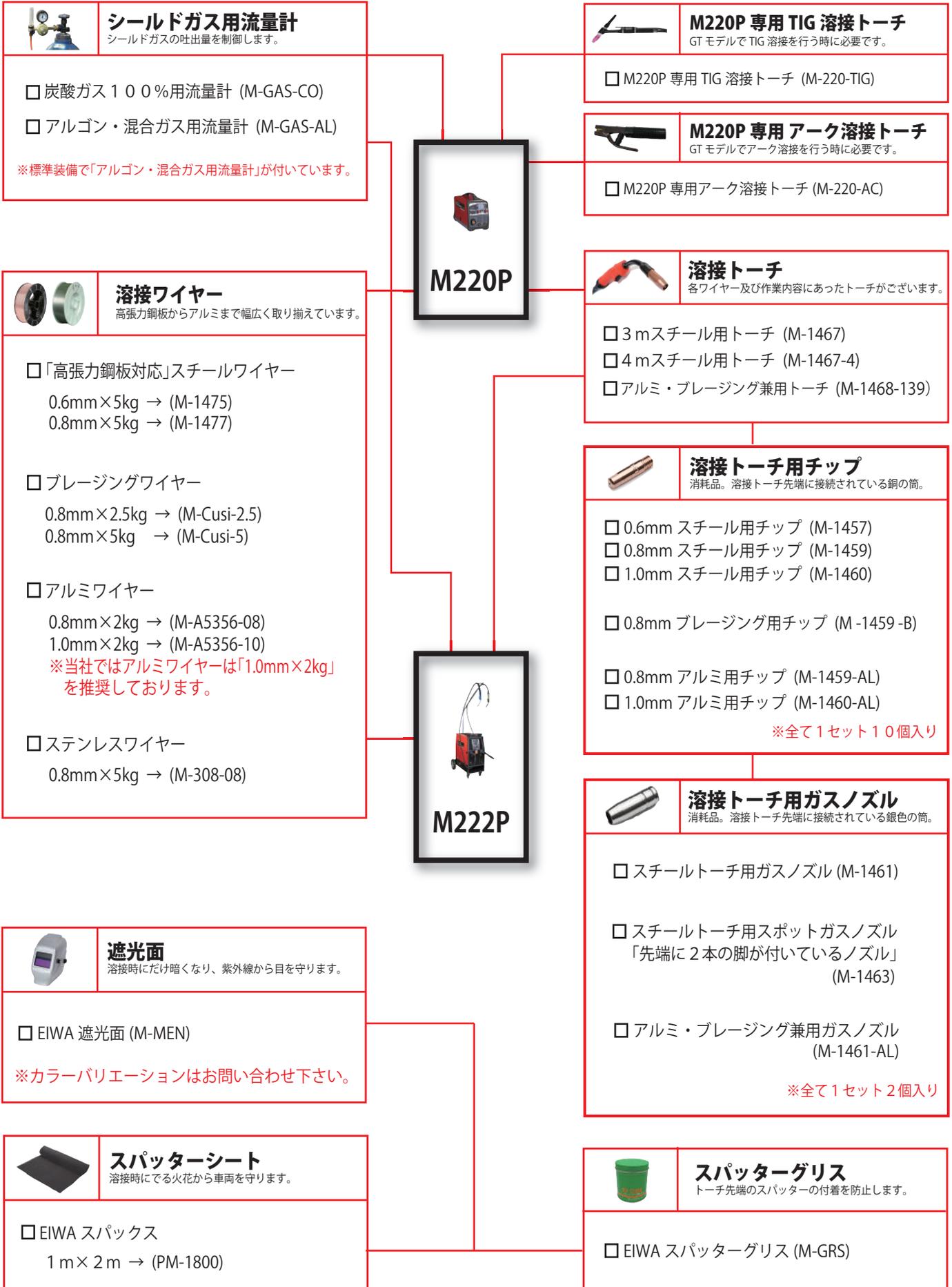
**軽量・コンパクト！機動力に優れた最先端マシン**

軽量＆コンパクトモデルで使用する場所を選びません。また付属のEIWAオリジナルスタンドには大型のボンベが1本乗せられ移動も楽々行えます。本体性能は、外見とは違いとてもパワフルです。インバーター制御で従来の溶接機より低電力で高出力が可能となりました。電流値やワイヤースピードなどの設定もとても簡単で、本体正面に搭載されている「液晶パネル」を見ながら選択するだけ。今まで設定が難しかったアルミやブレイジングなどのパルス溶接が簡単に行えるようになりました。またパルス溶接以外にもデジタルで制御するため、火花が飛びにくく綺麗なビード（溶接跡）を形成します。

**【セット内容】**

- EIWAオリジナルスタンド
- アルミ・ブレイジング兼用トーチ
- アルゴン&混合ガス用流量計1個  
（※炭酸ガス100%で使用不可）
- スチールワイヤー（0.6×5kg）
- ブレイジングワイヤー（0.8×2kg）
- 替えチップ

※入力コードに取り付けるソケットは付属されておりません。



# E I W A パルスミグ

## PULSED MIG

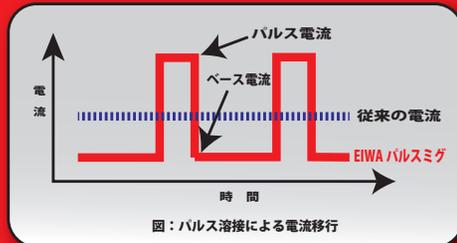
# Q&A



**Q: パルス溶接は何?**



パルス溶接とは、溶接を行う電流を「パルス電流」と「ベース電流」の2つに分け、この2つの電流を一定周期で切り替えながら行う溶接のことで、ブレイジングやアルミなど溶接が難しいと言われるワイヤーを誰にでも綺麗に溶接できるようにします。



**Q: これからの钣金作業にブレイジングワイヤーって必要?**



最近の車両に多く採用されている「超高張力鋼板」は、溶接時に出る熱により著しく強度が落ちます。そこでブレイジングワイヤーをパルス溶接で行うことにより、低い温度で溶接が行うことができ強度を保つことができます。車両の強度の点でブレイジングワイヤーは、これから必要不可欠なモノになるでしょう。



**Q: 溶接機の設定が難しいのでは・・・?**

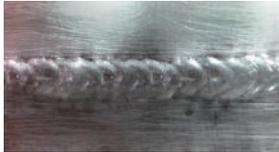


本体正面に業界初の液晶パネルを搭載しているので簡単に設定ができます！またパルス溶接以外の溶接もより細かくより正確に制御するので、火花が飛びにくい溶接が行えます。



MAT	GAS	D.	P.n
CRNi	ArCo2	1	08
AL	Ar	0.8	09
AL	Ar	1	10
<b>CuSi</b>	<b>Ar</b>	<b>0.8</b>	<b>11</b>
CuSi	Ar	1	12
EC300	ArCo2	0.6	13
Fe	Co2	0.6	01

設定は「溶接プログラム」から見て選ぶだけ。オリジナル設定も登録が可能です！

	EIWAパルスミグGT.	EIWAパルスミグPRO.
型式	M220P	M222P
定格入力電圧	単相 200 [V] 50 / 60 [Hz] 共用	
定格入力	5.5 [kVA] / 6.8 [kw]	
定格出力電流	15 [A] ~ 200 [A]	
本体寸法[mm]	H1100×W480×L850 ※スタンドを含む	H800 × W565 × L900
本体重量	17 [kg]	70 [kg]
スチールビート跡		ワイヤー : YGW-16 ワイヤー径 : 0.6 mm シールドガス : Ar + CO2 パルス制御 : 無し
ブレイジングビート跡		ワイヤー : CuSi ワイヤー径 : 0.8 mm シールドガス : Ar パルス制御 : 有り
アルミビート跡		ワイヤー : ALSi ワイヤー径 : 1.0 mm シールドガス : Ar パルス制御 : 有り